



la solidez de un grupo

la solidez
de pertenecer
a un **GRUPO**



Grupo Láser Ebro comenzó su actividad empresarial en 1998.

Desde entonces su progresiva evolución le ha permitido ampliar horizontes implantando Centros de Servicios por toda la geografía nacional.



San Adrián ♦ Pamplona ♦ Zaragoza ♦ Valladolid ♦ Madrid ♦ Murcia ♦ Vigo ♦ Sevilla ♦ Valencia



En Láser Valencia nos dedicamos a la elaboración de productos industriales, partiendo de la tecnología de corte por láser de chapa en 2D, y finalizando con su propio producto totalmente acabado. Todo ello incorporando múltiples servicios a nuestra producción, tanto interna como externa, avalados por la potencia y solidez del grupo.

el ímpetu de un **EQUIPO** involucrado

Partimos de una idea fundamental en nuestro sistema de trabajo: para obtener el mejor producto, la atención a nuestros clientes será siempre personalizada e integral.

En nuestro afán por ofrecer ese tipo de servicio, evidentemente, nuestros clientes dispondrán de asesoría técnica completa.

Nuestro departamento de ingeniería ofrecerá un diseño definitivo, valorando el tipo de material más conveniente a utilizar y recomendando, también, los espesores idóneos para cada caso.





los más avanzados procesos de **PRODUCCIÓN**

última generación tecnológica



Desde el diseño hasta la elaboración del producto final disponemos de las herramientas más vanguardistas disponibles en el mercado.

Oficina técnica:

- Personal altamente cualificado que dispone de software tanto en 2D como en 3D para la elaboración de planos.
- Asesoría técnica completa (materiales, espesores, diseño, etc).

Servicios de Corte por Láser y Plegado:

- Máquinas láser 6000 W con bancadas de hasta 6000 x 2000 y corte de hasta 25 mm. de espesor.
- Máquinas láser tubo 7000 W con capacidad para barras hasta 6 m. y diámetros máximos de 250 mm.
- Plegadoras de control numérico de hasta 4 m. y 320 t. de fuerza de prensado.

Servicios Adicionales (ver ciclo de servicios).





materiales en **CORTE** por **LÁSER** en Chapa y Tubo

ACERO AL CARBONO:

Aplicaciones	Denominación	Grosor (mm)
Construcción	S235 JR	Desde 0,5 a 25
	S275 JR	Desde 3 a 25
	S355 JR / S355 J2+N / S355 MC	Desde 3 a 25
	CORTEN	Desde 1 a 20
	F114/C45	Desde 2 a 20
	GALVANIZADO	Desde 0,5 a 3
	ESTRIADO	Desde 3/5 a 8/10
	LAGRIMADO	Desde 3/5 a 8/10

ALTA RESISTENCIA AL DESGASTE:

Denominación	Grosor (mm)
BRINELL 400/500	Desde 3 a 20
13% MN	Desde 4 a 15

ACERO DE LÍMITE ELÁSTICO:

Denominación	Grosor (mm)
S500 MC	Desde 3 a 12
S690 Q / S700 MC	Desde 3 a 20

ACERO INOXIDABLE:

Denominación	Grosor (mm)
AISI 304	Desde 0,5 a 25
AISI 316 L	Desde 0,5 a 25
AISI 310	Desde 0,5 a 25

ALUMINIO:

Denominación	Grosor (mm)
5754	Desde 0,5 a 15
6082	Desde 0,5 a 15



TUBO

MATERIAL Y ESPESORES:

Material	Máximo
Inoxidable	6,4 mm.
Aluminio	4 mm.
Acero al Carbono	8 mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

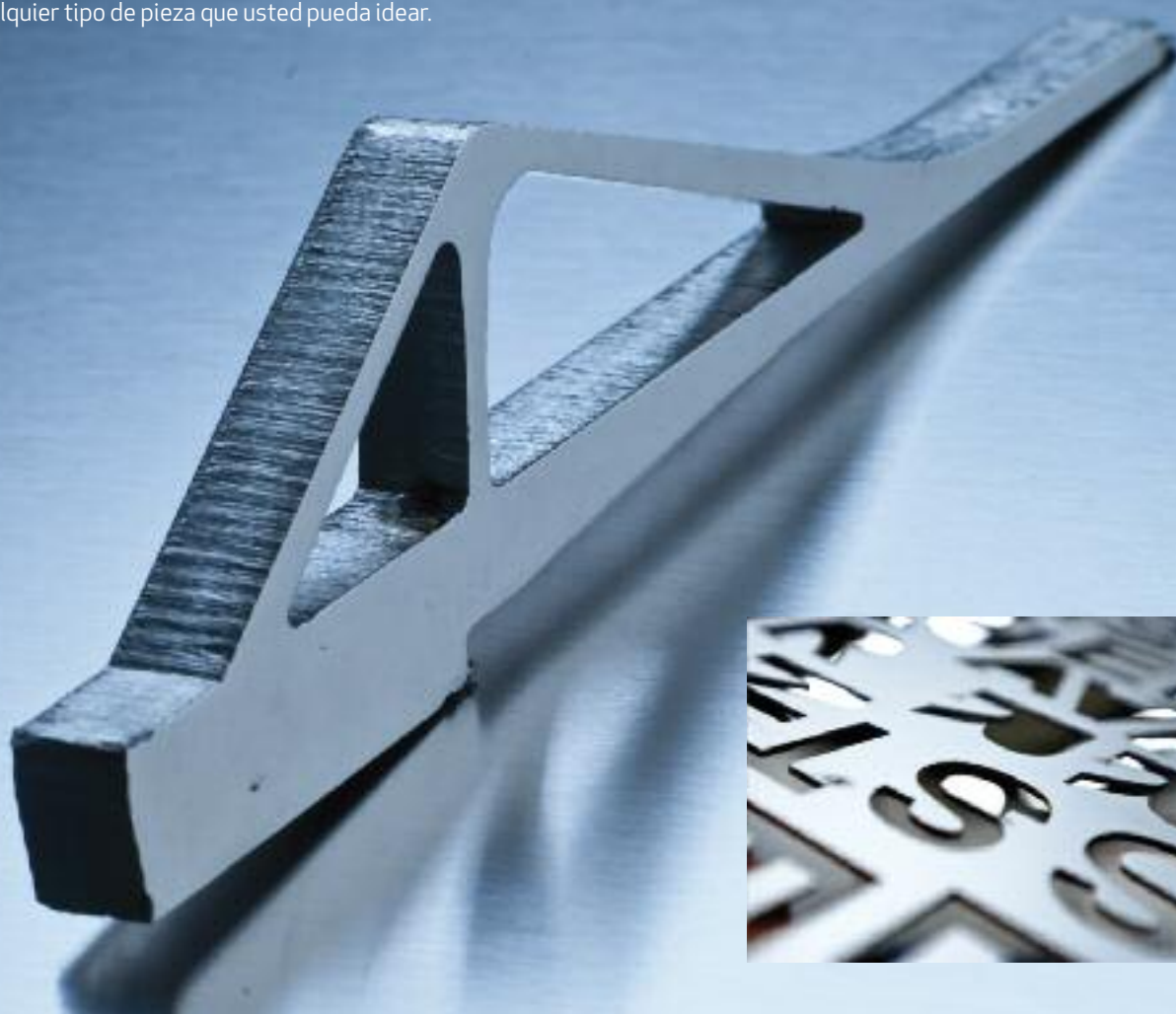
Tipo	Sección máx.	Sección mín.
Redondo	Ø 250 mm.	Ø 15 mm.
Cuadrado	100 x 100 mm.	15 x 15 mm.
Rectangular	120 x 100 mm.	20 x 15 mm.

Para otras calidades no dude en consultarnos.

Disponemos de un amplio stock tanto en Aceros al Carbono, como en Acero Inoxidable o Aluminio. Trabajamos con los mejores fabricantes de acero mundial, lo cual se traduce en un excelente producto final.

innovando desde la **PERSONALIZACIÓN**

El corte por láser nos permite ofrecerle un servicio de elevada calidad debido a la gran precisión de esta tecnología. Por ese mismo motivo podemos crear cualquier tipo de pieza que usted pueda idear.



desarrollo **PROPIO** de productos

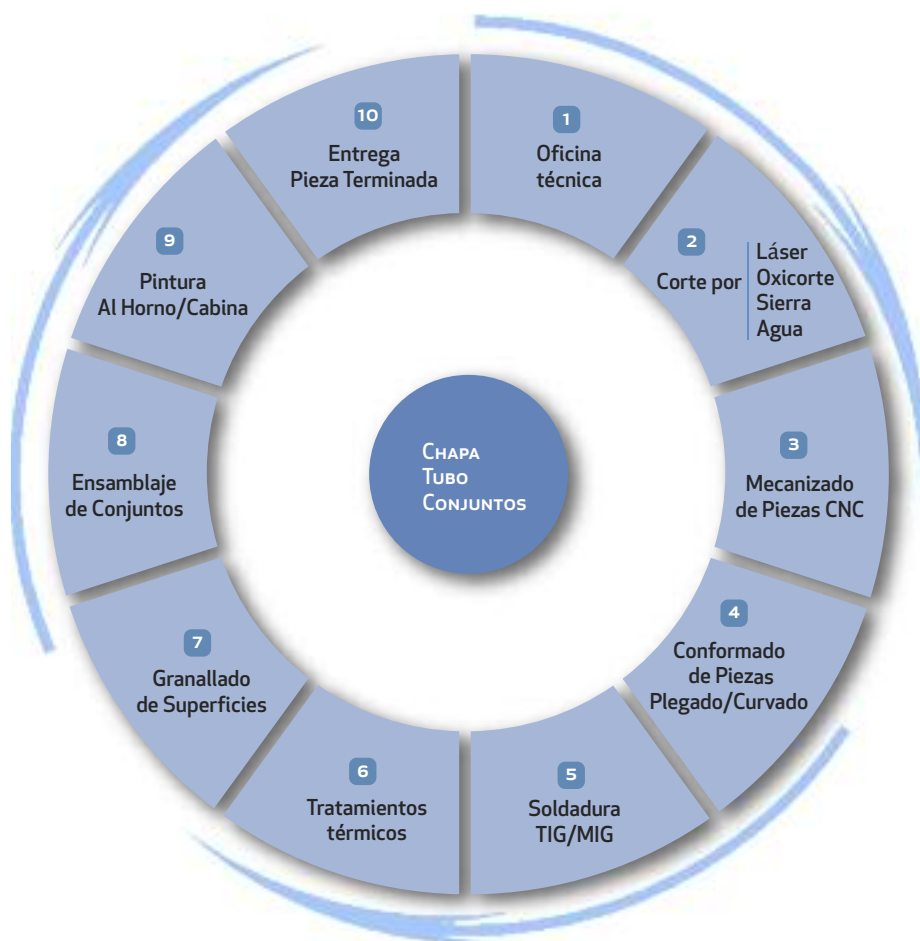
Nuestro sistema informático hace posible la creación directa de las piezas desde los archivos, en cualquier formato, que nos haga llegar el cliente, tanto en dos como en tres dimensiones. Esto quiere decir que nos pueden hacer llegar su pedido a partir de su diseño ya elaborado o, sencillamente, trasladarnos su idea o necesidad de producto final. En este último caso será nuestro departamento de ingeniería quien lo desarrolle.

ciclo integral de **SERVICIOS**

sus productos nuestros servicios

Este servicio supone nuestro principal valor añadido debido a que mejora la productividad y competitividad de su empresa en el mercado. Al integrar su producto en nuestro ciclo, no sólo reducirá sus costes sino que además acelerará los procesos de producción y todo ello en un tiempo récord.

Queremos formar parte de la fabricación de su producto.



DESCRIPCIÓN CICLO:

1 Oficina técnica (O.T.):

- a. Aprovechamiento material.
- b. Asesoramiento en materiales.
- c. Ayuda al Diseño.

2 Servicios de corte (frío/caliente).

3 Mecanización de piezas mediante centros de mecanizado.

4 Conformado de piezas:

- a. Plegado.
- b. Curvado.

5 Soldadura de conjuntos:

- a. Tig.
- b. Mig.

6 Tratamientos térmicos.

7 Granallado de superficies.

8 Ensamblaje de conjuntos.

9 Pintura.

10 Entrega pieza totalmente terminada.

- Cumplimiento de tiempos.
- Servicios de urgencia.



A close-up, high-angle photograph of a metallic component, possibly a bracket or a part of a machine. The component is light-colored, likely aluminum or steel, and features three circular holes in a row near the top edge. Below these holes is a large, circular opening or hole. The lighting is bright, creating strong highlights and shadows that emphasize the metallic texture and the geometry of the part. The background is a plain, light surface.

el valor **DIFERENCIAL**

Láser Valencia, S.L.
P.I. Campo Aníbal
C/Barranc Pascual, Nº 15
46530 Puzol (Valencia)
T 96 142 44 59
F 96 142 09 33

www.laservalencia.com

Dpto. Comercial y Ventas:
ofertas@laservalencia.com
pedidos@laservalencia.com
ventas@laservalencia.com

Dpto. Administración:
administracion@laservalencia.com

Oficina Técnica:
ingenieria@laservalencia.com

